

Notice de montage de l'écrou sur la vis à billes

Les vis à billes sont livrées soit complètement montées, soit avec la vis et l'écrou séparé. Si vous souhaitez assurer vous-même l'usinage des extrémités, **PRECOM** vous livrera généralement l'écrou non monté. Pour éviter toute détérioration de la vis à billes, respectez impérativement les étapes suivantes.

Montage de l'écrou sur la vis

- Pour mettre en place l'écrou, il faut un manchon de montage (si **PRECOM** fourni une vis à billes non montée, l'écrou est livré sur un manchon de montage). Le manchon assure le maintien des billes dans l'écrou lors du transport.

ATTENTION : Toute perte de billes ne garantira plus, un bon fonctionnement de la vis à billes

Le diamètre extérieur du manchon de montage est 0,1 à 0,2 mm plus petit que le diamètre du fond de file de la vis, sa longueur est supérieure à celle de l'écrou.

- Avant le montage de l'écrou sur la vis, vérifier que les 2 joints racleur sont bien positionnés, dans leur logement.
- appliquer sur la vis ou sur les joints racleur un peu de graisse afin de faciliter le montage.
- Placer le manchon de montage contre le bout de vis et pousser l'écrou jusqu'au début de la vis, par une légère pression et un mouvement de rotation conforme au sens du filet, visser l'écrou sur la vis. **Cette opération doit se faire sans forcer, ce qui endommagerait l'écrou.**



Important : Ne retirer le manchon de montage que si l'écrou est entièrement monté sur la vis.

S'il devait être nécessaire de démonter l'écrou, répéter les mêmes opérations dans le sens inverse, en utilisant toujours le manchon de montage adéquat.

Généralités au sujet des vis à billes :

- Les vis à billes doivent être montées de façon à ce qu'aucune charge radiale ou excentrée ne s'exerce sur l'écrou ou sur la vis. Les vis à billes sont exclusivement prévues pour supporter des charges axiales.
- Prévoir sur la machine des butées/fins de course pour éviter tout dépassement de course et, par conséquent, une détérioration de la vis à billes. Ne jamais visser l'écrou, pas même lors du montage, sans utiliser (un manchon de montage) au-delà de l'extrémité du filetage.
- Ne jamais poser la vis à billes, surtout si elle est lourde, sur l'écrou.
- Les vis à billes doivent être strictement alignées par rapport au guidage.

Il est impératif d'effectuer un graissage de l'écrou avant la mise en service.

Pour plus de renseignement, merci de vous reporter à notre catalogue disponible sur site :

www.precom-france.com/documentation/